

Stelringen en stangkoppen:

Stelringen	PAG 13-2
Stangkoppen	PAG 13-4
Stangkoppen type GI en GA	PAG 13-6
Stangkoppen type GIS, GIXS GIRS, GAS, GAXS en GARS	PAG 13-8
Stangkoppen type GISW, GIXSW, GIRSW, GASW, GAXSW en GARSW	PAG 13-10
Stangkoppen type GIO, GAO GIOW en GAOW	PAG 13-12
Stangkoppen type Pc en GL	PAG 13-14
Stangkoppen type GLXS, GLRS, GLXSW en GLRSW	PAG 13-16
Stangkoppen type GXS en GXSW	PAG 13-18

Stas bv
Postbus 435
1620 AK Hoorn
Kathodeweg 4
1627 LK Hoorn
Nederland
Tel. 0229 - 212707
Fax 0229 - 214493
Fax 0229 - 233177

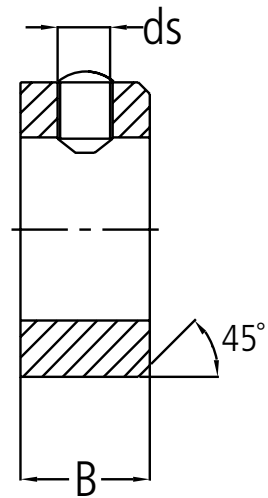
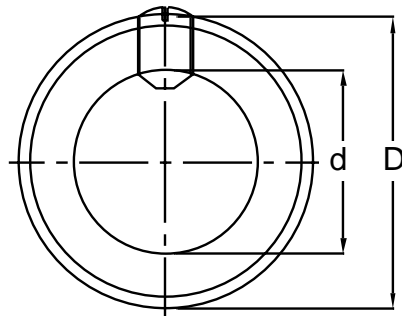
Stas Belgium nv
Boomsesteenweg 36 F
2627 Schelle
België
Tel. 03 - 844.79.90
Fax 03 - 844.79.91

- Lagers
- Transportrollen

stas[®]

STELRINGEN

70 **5**



UITVOERING:

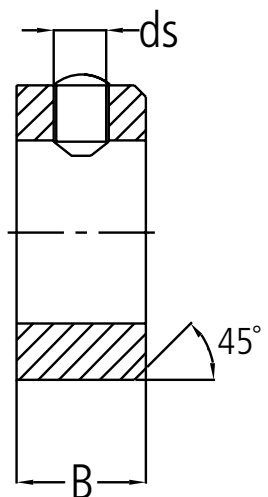
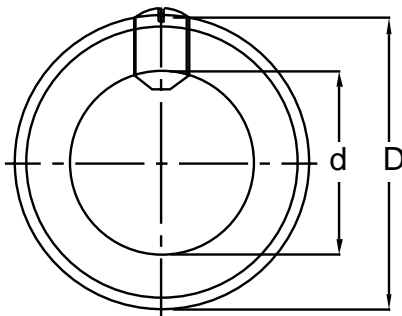
DIN: 705=STANDAARD UITVOERING
703=ZWARE UITVOERING

BORGING: 553=STELSCHROEF MET ZAAGGLEUF
916=STELSCHROEF MET BINNENZESKANT

MATERIAAL: BLANK AUTOMATENSTAAL
GEZWART AUTOMATENSTAAL
VERZINKT
ROESTVASTSTAAL

DUBBELE DIN 705, D=72 - 100
BORGING: DIN 703, D=68 - 150

70 **3**



UITVOERING:

DIN: 705=STANDAARD UITVOERING
703=ZWARE UITVOERING

BORGING: 553=STELSCHROEF MET ZAAGGLEUF
916=STELSCHROEF MET BINNENZESKANT

MATERIAAL: BLANK AUTOMATENSTAAL
GEZWART AUTOMATENSTAAL
VERZINKT AUTOMATENSTAAL
ROESTVASTSTAAL

DUBBELE DIN 705, D=72 - 100
BORGING: DIN 703, D=68 - 150

T Y P E 7 0 5

DIN	d				D	B	ds	Gewicht p. 100 st
705	2	-	-	-	6	3,5	M 2x3	0,069
	3	-	-	-	7	5	M 2x3	0,123
	4	-	-	-	8	5	M 2,6x4	0,152
	5	-	-	-	10	6	M 3x4	0,280
	6	7	-	-	12	8	M 4x6	0,548/0,488
	8	-	-	-	16	8	M 4x6	0,940
	9	-	-	-	18	10	M 5x8	1,51
	10	11	-	-	20	10	M 5x8	1,85/1,73
	12	13	-	-	22	12	M 6x8	2,52
	14	15	-	-	25	12	M 6x8	3,17/2,98
	16	17	-	-	28	12	M 6x8	3,84
	18	20	-	-	32	14	M 6x8	6,0/5,3
	22	-	-	-	36	14	M 6x10	6,9
	24	25	26	-	40	16	M 8x10	10/9, 56/9 9,05
	28	30	-	-	45	16	M 8x12	12,2/11,1
	32	34	-	-	50	16	M 8x12	14,5/13,2
	35	36	38	-	56	16	M 8x12	18,7/18/16,6
	40	42	-	-	63	18	M 10x15	26,1/24,4
	45	48	-	-	70	18	M 10x15	31,7/28,7
	50	52	55	56	80	18	M 10x15	42,9/40,8/37,3
	58	60	63	-	90	20	M 10x18	58,1/55,2/50,8
	65	68	70	-	100	20	M 10x18	70,8/66,0/62,6
	72	75	80	-	110	22	M 12x20	92,8/87,1/76,8
85	90	-	-	125	22	M 12x20	113/101	
95	100	-	-	140	25	M 12x22	161/147	



T Y P E 7 0 3

DIN	d				D	B	ds	Gewicht p. 100 st
703	20	-	-	-	40	20	M 10x15	14,6
	24	25	26	-	56	22	M 10x15	34,3/33,8/33,1
	28	30	32	-	63	22	M 10x15	43,1/41,5/39,8
	34	35	36	38	70	22	M 10x15	50,5/49,6/48,6/46,6
	40	42	45	48	80	28	M 12x50	82,7/79,8/75,3/70,6
	50	52	55	56	90	28	M 12x20	96,3/92,7/87,1/85,4
	58	60	63	65	100	28	M 12x20	114/110/104/99,6
	68	70	72	75	110	32	M 16x20	147/141/135/127
	80	85	90	-	125	32	M 16x20	181/165/148
	95	100	-	-	140	32	M 16x25	208/189
	110	120	-	-	160	32	M 16x25	165/220
	125	130	-	-	180	36	M 16x30	370/342
	140	150	-	-	200	38	M 20x30	475/407



STANGKOPPEN

Uitvoering:

GA	- Stangkop uitwendige draad
GAS	- Stangkop uitwendige draad, zware belasting
GAXS	- Stangkop uitwendige draad, extra zware belasting
GARS	- Stangkop uitwendige draad, roestvaststaal
GASW	- Stangkop uitwendige draad, onderhoudsvrij, zware belasting
GAXSW	- Stangkop uitwendige draad, onderhoudsvrij, extra zware belasting
GARSW	- Stangkop uitwendige draad, onderhoudsvrij, roestvaststaal

GI	- Stangkop inwendige draad
GIS	- Stangkop inwendige draad, zware belasting
GIXS	- Stangkop inwendige draad, extra zware belasting
GIRS	- Stangkop inwendige draad, roestvaststaal
GISW	- Stangkop inwendige draad, onderhoudsvrij, zware belasting
GIXSW	- Stangkop inwendige draad, onderhoudsvrij, extra zware belasting
GIRSW	- Stangkop inwendige draad, onderhoudsvrij, roestvaststaal

Speling : radiaal 0,030-0,050 mm, axiaal is ongeveer 1,8 x radiale speling
ook verkrijgbaar met max. radiale speling van 0,015 mm.
Onder toevoeging van een A vb. "GI 12 A".

Draad : DIN 13-ISO-6H, linkse of rechtse draad.
Rechts is standaard. Voor linkse draad een L toevoegen vb. "GIL 12".
Speciaal draad op aanvraag

Hardverchromde bal: ICR toevoegen, vb. "GI 12 ICR".

Geelverchromd huis : K toevoegen, vb. "GI 12 K"

Roestvaststalen bal : R achteraan toevoegen, vb. "GI 12 R".

STANGKOPPEN

Smering:

Bepalend voor de levensduur van de nasmeerbare stang- en kogelkoppes is de regelmatige nasmering met een onderstaand aanbevolen hoogtemperatuursvet. De smerinterval wordt bepaald door het aantal omwentelingen en de temperatuur. Met uitzondering van de onderhoudsvrije, de staal op staal- en de onderhoudsarme uitvoeringen zijn alle stangkoppes en kogelkoppes standaard gesmeerd met LUMO hoogtemperatuursvet Z 2. Dit zeepvrije vet heeft geen droogpunt en is daardoor geschikt voor temperaturen van -/ 20°C tot + 180°C.

Als alternatieve smeermiddelen worden de volgende vetsoorten aanbevolen:

Aral	-	HTR
BP	-	HTB
Shell	-	Tevina 2
Esso	-	Norva 275
Castrol	-	BNS Grease
Optimol	-	HTF 2
Mobil	-	Temp 78
Agip	-	Grease 33

Smeernippel:

Alle nasmeerbare stangkoppes zijn uitgevoerd met een smeernippel Type A - DIN 3405.

Andere typen smeernippes zijn op aanvraag leverbaar.

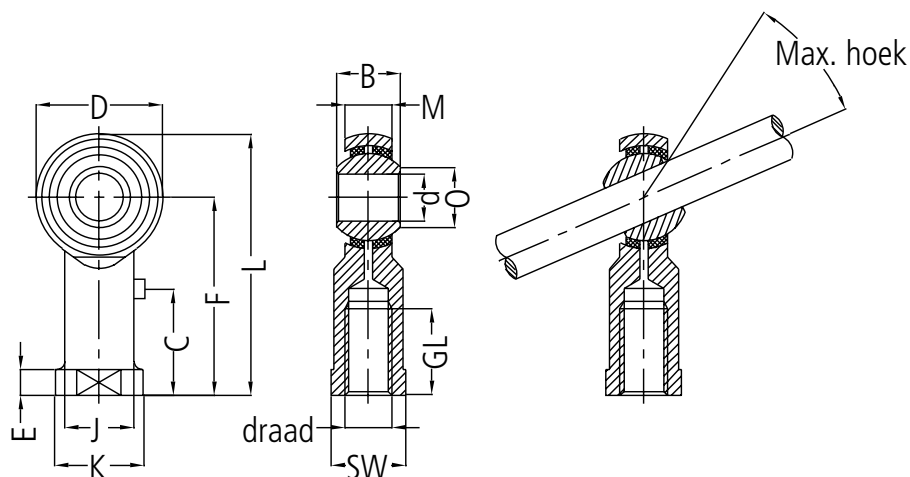
Droogsmering:

In toepassingen waar smering niet geoorloofd is, kan de binnenring behandeld worden met MOS²

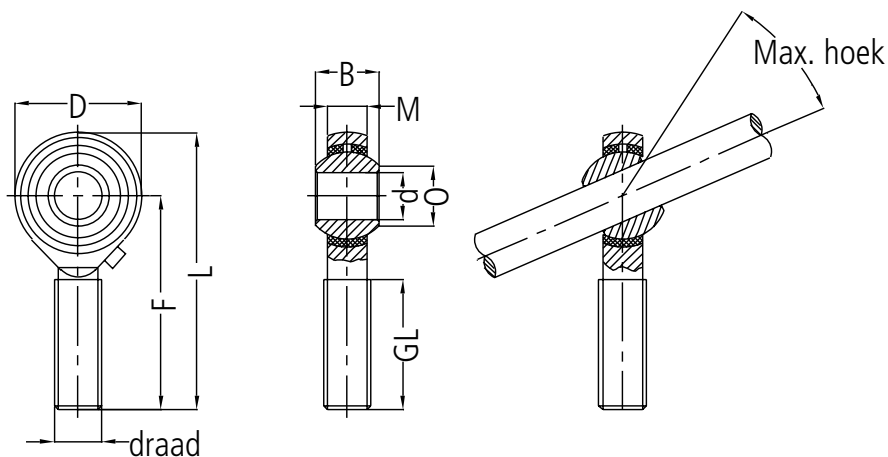
Onderhoudsvrije uitvoering:

Bij stangkoppes en kogelkoppes in onderhoudsvrije uitvoering is in het loopvlak van de lagerschaal een speciaal glijlagerfolie aangebracht van een brons-tin weefsel met een PTFE (teflon) laag.

STANGKOPPEN



GI
MATERIAAL
HUIS : TOT ASMAAT 12 GEDRAAID, AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT,
 VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT
INLEG : GLIJLAGER VAN ALUMINIUMBRONSLEGERING CuZn40Al1
KOGEL : GEHARD, GESLEPEN EN GEPOLIJSJT LAGERSTAAL 1.2067 , BORINGSTOLERANTIE H7



GA
MATERIAAL
HUIS : TOT ASMAAT 12 GEDRAAID, AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT,
 VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT
INLEG : GLIJLAGER VAN ALUMINIUMBRONSLEGERING CuZn40Al1
KOGEL : GEHARD, GESLEPEN EN GEPOLIJSJT LAGERSTAAL 1.2067 , BORINGSTOLERANTIE H7

T Y P E : G I



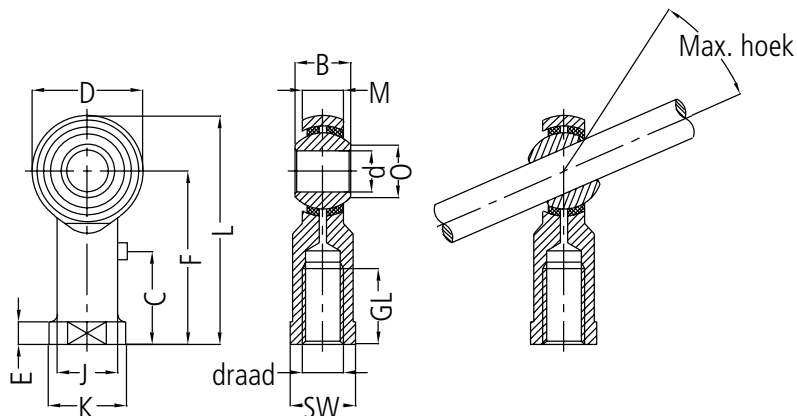
Type	Hoofdafmeting															Belasting dN		max. toeren tal	max. hoek °	ge- wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	K	J	C	E	bal	draad	SW	rad.	ax.			
5	5	18	8	6,0	7,7	27	36	10	11	9	13	4	11,112	M 5	9	600	200	900	13	18
6	6	20	9	6,75	8,9	30	40	12	13	10	15	5	12,700	M 6	11	830	250	760	13	27
8	8	24	12	9,0	10,4	36	48	16	16	12,5	19	5	15,875	M 8	13	1370	380	620	13	46
10	10	28	14	10,5	12,9	43	57	20	19	15	23	6,5	19,050	M 10	17	1765	590	500	13	76
12	12	32	16	12,0	15,4	50	66	22	22	17,5	26	6,5	22,225	M 12	19	2060	750	450	13	115
14	14	36	19	13,5	16,8	57	75	25	25	20	29,5	8	25,400	M 14	22	2940	980	360	15	170
16	16	42	21	15,0	19,3	64	85	28	27	22	32	8	28,575	M 16	22	3430	1220	350	15	130
18	18	46	23	16,5	21,8	71	94	32	31	25	36	10	31,750	M 18 x 1,5	27	4220	1490	320	15	320
20	20	50	25	18,0	24,3	77	102	33	34	27,5	38	10	34,925	M 20 x 1,5	32	4910	1800	280	15	415
22	22	54	28	20,0	25,8	84	111	37	37	30	42	12	38,100	M 22 x 1,5	32	6380	2210	250	15	540
25	25	60	31	22,0	29,6	94	124	42	42	33,5	47	12	42,850	M 24 x 2	36	7460	2680	230	15	750
30	30	70	37	25,0	34,8	110	145	51	50	40	56	15	50,800	M 30 x 2	41	9910	3630	200	15	1130

T Y P E : G A



Type	Hoofdafmeting										Belasting dN		max. toeren tal	max. hoek °	ge- wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	bal	draad	rad.	ax.			
5	5	18	8	6,0	7,7	33	42	20	11,112	M 5	370	200	900	13	13
6	6	20	9	6,75	8,9	36	46	22	12,700	M 6	550	250	760	13	20
8	8	24	12	9,0	10,4	42	54	25	15,875	M 8	980	380	620	13	33
10	10	28	14	10,5	12,9	48	62	29	19,050	M 10	1570	590	500	13	56
12	12	32	16	12,0	15,4	54	70	33	22,225	M 12	2060	750	450	13	87
14	14	36	19	13,5	16,8	60	78	36	25,400	M 14	2920	980	360	15	129
16	16	42	21	15,0	19,3	66	87	40	28,575	M 16	3430	1220	350	15	189
18	18	46	23	16,5	21,8	72	95	44	31,750	M 18x1,5	4220	1490	320	15	267
20	20	50	25	18,0	24,3	78	103	47	34,925	M 20x1,5	4910	1800	280	15	348
22	22	54	28	20,0	25,8	84	111	51	38,100	M 22x1,5	6380	2210	250	15	443
24	25	60	31	22,0	29,6	94	124	57	42,850	M 24x2	7460	2680	230	15	600
30	30	70	37	25,0	34,8	110	145	66	50,800	M 30x2	9910	3630	200	15	1030

STANGKOPPEN



**GIS
MATERIAAL
HUIS**

: TOT ASMAAT 12 GEDRAAID, AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT,
VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT

**INLEG
BAL**

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN EN GEPOLIJSST LAGERSTAAL 1.2067 , BORINGSTOLERANTIE H7

**GIXS
MATERIAAL
HUIS**

: VANAF ASMAAT 06 GESMEED, STAAL 1.7218.VERZINKT

**INLEG
BAL**

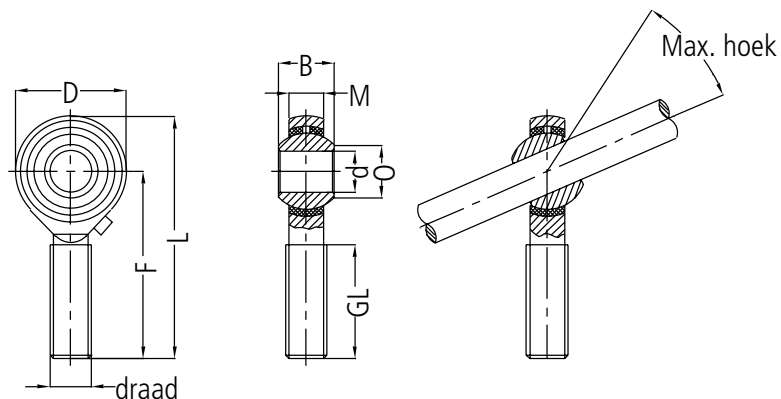
: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSST LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GIRS
MATERIAAL
HUIS**

: VANAF ASMAAT 06 GESMEED EN GEPOLIJSST ROESTVASTSTAAL 1.4057

**INLEG
BAL**

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSST EN HARDVERCHROOMT LAGERSTAAL 1.2067,
BORINGSTOLERANTIE H7



**GAS
MATERIAAL
HUIS**

: TOT ASMAAT 12 GEDRAAID, AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT,
VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT

**INLEG
BAL**

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN EN GEPOLIJSST LAGERSTAAL 1.2067 , BORINGSTOLERANTIE H7

**GAXS
MATERIAAL
HUIS**

: VANAF ASMAAT 06 GESMEED, STAAL 1.7218.VERZINKT

**INLEG
BAL**

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSST LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GARS
MATERIAAL
HUIS**

: VANAF ASMAAT 06 GESMEED EN GEPOLIJSST ROESTVASTSTAAL 1.4057

**INLEG
BAL**

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSST EN HARDVERCHROOMT LAGERSTAAL 1.2067,
BORINGSTOLERANTIE H7

T Y P E : G I S , G I X S , G I R S



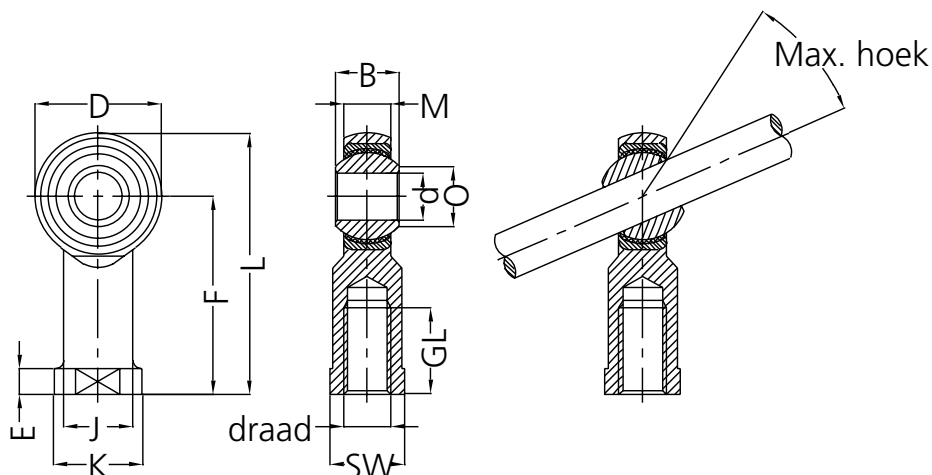
Type	Hoofdafmeting														Belasting dN				max. toeren tal	max. hoek °	ge-wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	K	J	C	E	draad	SW	radiaal GI(r)S GIXS		axiaal GI(R)S GIXS				
3	3	6	4,5	5,1	14	21	27	10	6,5	5,0	-	3	M3	5,5	380	90	900	13	18		
5	5	18	8	6,0	7,7	27	36	10	11	9	13	4	M5	9	500	200	900	13	18		
6	6	20	9	6,75	8,9	30	40	12	13	10	15	5	M6	11	830	1670	250	490	760	13	27
8	8	24	12	9,0	10,4	36	48	16	16	12,5	19	5	M8	13	1370	2550	380	780	620	13	46
10	10	28	14	10,5	12,9	43	57	20	19	15	23	6,5	M10	17	1765	3480	590	1130	500	13	76
12	12	32	16	12,0	15,4	50	66	22	22	17,5	26	6,5	M12	19	2060	4220	750	1520	450	13	115
14	14	36	19	13,5	16,8	57	75	25	25	20	29,5	8	M14	22	2940	5690	980	1950	360	15	170
16	16	42	21	15,0	19,3	64	85	28	27	22	32	8	M16	22	3430	6770	1220	2450	350	15	130
18	18	46	23	16,5	21,8	71	94	32	31	25	36	10	M18x1,5	27	4220	8140	1490	2940	320	15	320
20	20	50	25	18,0	24,3	77	102	33	34	27,5	38	10	M20x1,5	32	4910	9420	1800	3550	280	15	415
22	22	54	28	20,0	25,8	84	111	37	37	30	42	12	M22x1,5	32	6380	11480	2210	4340	250	15	540
25	25	60	31	22,0	29,6	94	124	42	42	33,5	47	12	M24x2	36	7460	13730	2680	5350	230	15	750
30	30	70	37	25,0	34,8	110	145	51	50	40	56	15	M30x2	41	9910	18640	3630	7210	200	15	1130
35	35	43	28	37,7	80	125	165	56	58	46	61	17	M36x2	50	12500	23000	3630	9500	200	15	1600

T Y P E : G A S , G A X S , G A R S



Type	Hoofdafmeting									Belasting dN				max. toeren tal	max. hoek °	ge-wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	draad	radiaal GI(R)S GIXS		axiaal GI(R)S GIXS				
3	3	14	6	4,5	5,1	27	33	15	M 3	130	260	90	180	1300	13	6
5	5	18	8	6,0	7,7	33	42	20	M 5	830	1670	250	490	1550	13	13
6	6	20	9	6,75	8,9	36	46	22	M 6	550	980	250	490	760	13	20
8	8	24	12	9,0	10,4	42	54	25	M 8	980	1950	380	780	620	12	33
10	10	28	14	10,5	12,9	48	62	29	M 10	1570	3140	590	1130	500	12	56
12	12	32	16	12,0	15,4	54	70	33	M 12	2060	4220	750	1520	450	12	87
14	14	36	19	13,5	16,8	60	87	36	M 14	2920	5690	980	1950	360	15	129
16	16	42	21	15,0	19,3	66	87	40	M 16	3430	6720	1220	2450	350	15	189
18	18	46	23	16,5	21,8	72	95	44	M 18x1,5	4220	8140	1490	2940	320	15	267
20	20	50	25	18,0	24,3	78	103	47	M 20x1,5	4910	9370	1800	3530	280	15	348
22	22	54	28	20,0	25,8	84	111	51	M 22x1,5	6380	11380	2210	4340	250	15	443
25	25	60	31	22,0	29,6	94	124	57	M 24x2	7460	13540	2680	5350	230	15	600
30	30	70	37	25,0	34,8	110	145	66	M 30x2	9910	18440	3630	7210	200	15	1030
35	30	43	28	37,7	80,0	125	177	85	M 36x2	12500	23000	5000	9500	200	15	1600

STANGKOPPEN



**GISW
MATERIAAL
HUIS**

: TOT ASMAAT 12 GEDRAAID, AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT,
VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT

**INLEG
BAL**

: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN EN GEPOLIJSJT LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GIXSW
MATERIAAL
HUIS**

: GESMEED, STAAL 1.7218. VERZINKT

**INLEG
BAL**

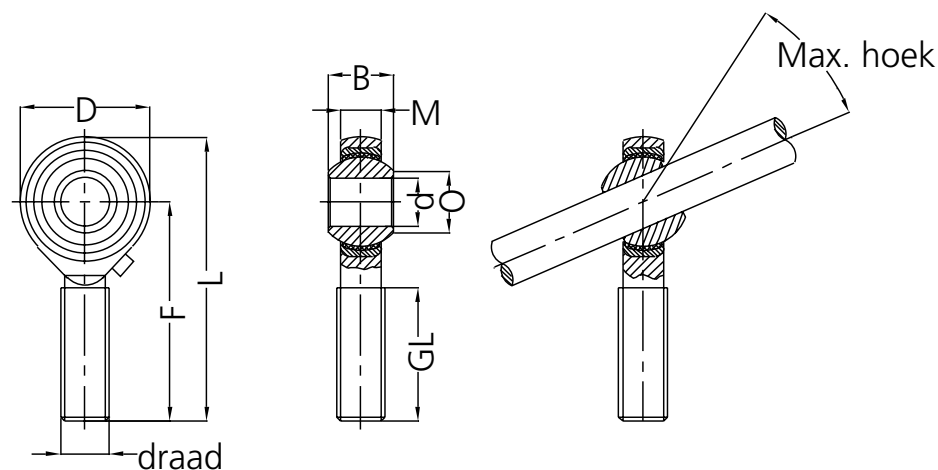
: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSJT LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GIRSW
MATERIAAL
HUIS**

: GESMEED ROESTVASTSTAAL 1.4057

**INLEG
BAL**

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8 MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSJT EN HARDVERCHROOMT LAGERSTAAL 1.2067,
BORINGSTOLERANTIE H7



**GASW
MATERIAAL
HUIS**

: TOT ASMAAT 12 GEDRAAID, AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT,
VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT

**INLEG
BAL**

: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN EN GEPOLIJSJT LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GAXSW
MATERIAAL
HUIS**

: GESMEED, STAAL 1.7218. VERZINKT

**INLEG
BAL**

: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSJT LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GARSW
MATERIAAL
HUIS**

: GESMEED ROESTVASTSTAAL 1.4057

**INLEG
BAL**

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8 MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSJT EN HARDVERCHROOMT LAGERSTAAL 1.2067,
BORINGSTOLERANTIE H7

T Y P E : G I S W , G I X S W , G I R S W



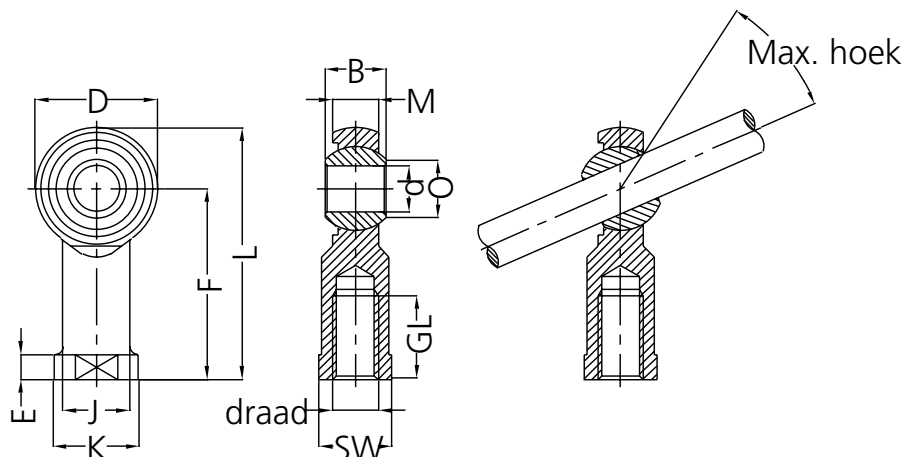
Type	Hoofdafmeting														Belasting dN				max. toeren tal	max. hoek °	ge-wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	K	J	C	E	draad	SW	radiaal GI(r)S GIXS		axiaal GI(R)S GIXS				
5	5	18	8	6,0	7,7	27	36	10	11	9	13	4	M 5	9	500		200		900	13	18
6	6	20	9	6,75	8,9	30	40	12	13	10	15	5	M 6	11	830	1670	250	490	760	13	27
8	8	24	12	9,0	10,4	36	48	16	16	12,5	19	5	M 8	13	1370	2550	380	780	620	13	46
10	10	28	14	10,5	12,9	43	57	20	19	15	23	6,5	M 10	17	1765	3480	590	1130	500	13	76
12	12	32	16	12,0	15,4	50	66	22	22	17,5	26	6,5	M 12	19	2060	4220	750	1520	450	13	115
14	14	36	19	13,5	16,8	57	75	25	25	20	29,5	8	M 14	22	2940	5690	980	1950	360	15	170
16	16	42	21	15,0	19,3	64	85	28	27	22	32	8	M 16	22	3430	6770	1220	2450	350	15	130
18	18	46	23	16,5	21,8	71	94	32	31	25	36	10	M 18x1,5	27	4220	8140	1490	2940	320	15	320
20	20	50	25	18,0	24,3	77	102	33	34	27,5	38	10	M 20x1,5	32	4910	9420	1800	3550	280	15	415
22	22	54	28	20,0	25,8	84	111	37	37	30	42	12	M 22x1,5	32	6380	11480	2210	4340	250	15	540
25	25	60	31	22,0	29,6	94	124	42	42	33,5	47	12	M 24x2	36	7460	13730	2680	5350	230	15	750
30	30	70	37	25,0	34,8	110	145	51	50	40	56	15	M 30x2	41	9910	18640	3630	7210	200	15	1130
35	35	43	28	37,7	80	125	165	56	58	46	61	17	M 36x2	50	12500	23000	3630	9500	200	15	1600

T Y P E : G A S W , G A X S W , G A R S W



Type	Hoofdafmeting									Belasting dN				max. toeren tal	max. hoek °	ge-wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	draad	radiaal GI(r)S GIXS		axiaal GI(R)S GIXS				
5	5	18	8	6,0	7,7	33	42	20	M 5	130		90		1550	13	13
6	6	20	9	6,75	8,9	36	46	22	M 6	550	980	250	490	760	13	20
8	8	24	12	9,0	10,4	42	54	25	M 8	980	1950	380	780	620	12	33
10	10	28	14	10,5	12,9	48	62	29	M 10	1570	3140	590	1130	500	12	56
12	12	32	16	12,0	15,4	54	70	33	M 12	2060	4220	750	1520	450	12	87
14	14	36	19	13,5	16,8	60	87	36	M 14	2920	5690	980	1950	360	15	129
16	16	42	21	15,0	19,3	66	87	40	M 16	3430	6720	1220	2450	350	15	189
18	18	46	23	16,5	21,8	72	95	44	M 18x1,5	4220	8140	1490	2940	320	15	267
20	20	50	25	18,0	24,3	78	103	47	M 20x1,5	4910	9370	1800	3530	280	15	348
22	22	54	28	20,0	25,8	84	111	51	M 22x1,5	6380	11380	2210	4340	250	15	443
25	25	60	31	22,0	29,6	94	124	57	M 24x2	7460	13540	2680	5350	230	15	600
30	30	70	37	25,0	34,8	110	145	66	M 30x2	9910	18440	3630	7210	200	15	1030
35	30	43	28	37,7	80	125	177	85	M 36x2	12500	23000	5000	9500	200	15	1600

STANGKOPPEN



GIO, GAO
MATERIAAL
HUIS

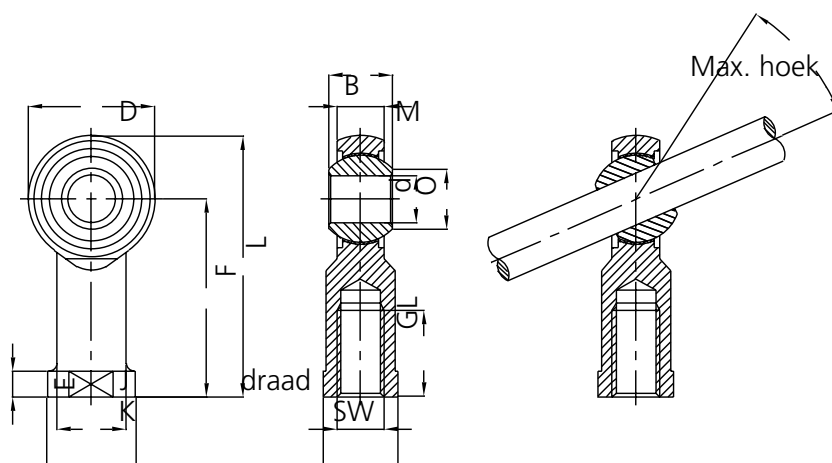
: TOT ASMAAT 12 AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT
VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT

BAL

: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJST LAGERSTAAL 1.2067

SPELING

: RADIAAL 0,030-0,080 MM,



GIOW, GAOW
MATERIAAL
HUIS

: TOT ASMAAT 12 AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT, MET TEFLON (PTFE) INLEG IN LOOPVLAK
VANAF ASMAAT 14 GESMEED STAAL 1.0402, VERZINKT, MET TEFLON (PTFE) INLEG IN LOOPVLAK

BAL

: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJST LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

T Y P E : G I O

Type	Hoofdafmeting														Belasting dN rad.	max. hoek °	ge- wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	K	J	E	draad	SW	bal			
5	5	18	8	6,0	7,7	27	36	10	11	9	4	M 5	9	11.112	360	13	18
6	6	20	9	6,75	8,9	30	40	12	13	10	5	M 6	11	12.700	450	13	27
8	8	24	12	9,0	10,4	36	48	16	16	12,5	5	M 8	13	15.875	630	13	46
10	10	28	14	10,5	12,9	43	57	20	19	15	6,5	M 10	17	19.050	820	13	76
12	12	32	16	12,0	15,4	50	66	22	22	17,5	6,5	M 12	19	22.225	1090	13	115
14	14	36	19	13,5	16,8	57	75	25	25	20	8	M 14	22	25.400	1360	15	170
16	16	42	21	15,0	19,3	64	85	28	27	22	8	M 16	22	28.575	1600	15	130

T Y P E : G A O

Type	Hoofdafmeting												Belasting dN rad.	max. hoek °	ge- wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	draad	SW	bal				
5	5	18	8	6,0	7,7	33	42	20	M 5	9	11.112	260	13	13	
6	6	20	9	6,75	8,9	36	46	22	M 6	11	12.700	370	13	20	
8	8	24	12	9,0	10,4	42	54	25	M 8	13	15.875	520	13	33	
10	10	28	14	10,5	12,9	46	62	29	M 10	17	19.050	810	13	56	
12	12	32	16	12,0	15,4	54	70	33	M 12	19	22.225	1080	15	87	
14	14	36	19	13,5	16,8	60	78	36	M 14	22	25.400	1340	15	129	
16	16	42	21	15,0	19,3	66	87	40	M 16	22	28.575	1560	15	189	

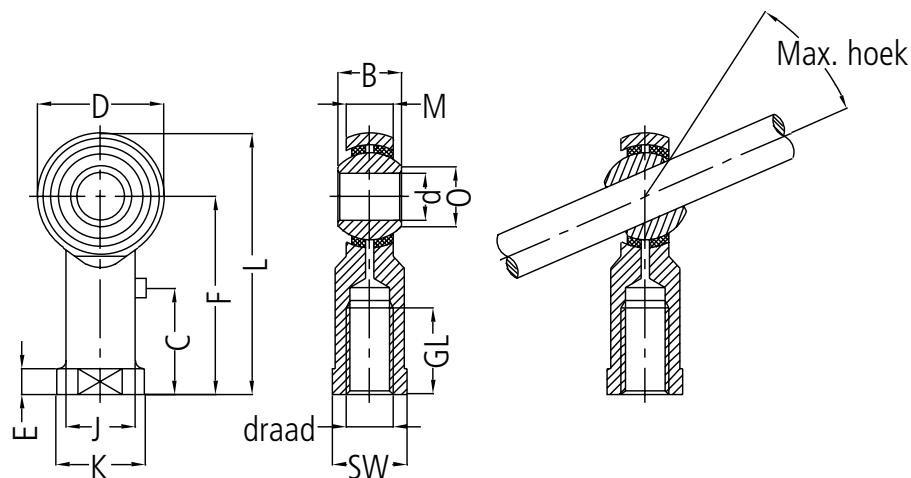
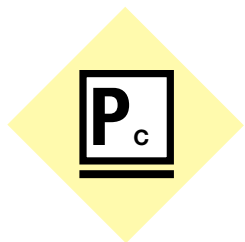
T Y P E : G I O W

Type	Hoofdafmeting														Belasting dN rad.	max. hoek °	ge- wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	K	J	E	draad	SW	bal			
5	5	18	8	6,0	7,7	27	36	10	11	9	4	M 5	9	11.112	300	13	18
6	6	20	9	6,75	8,9	30	40	12	13	10	5	M 6	11	12.700	370	13	27
8	8	24	12	9,0	10,4	36	48	16	16	12,5	5	M 8	13	15.875	540	13	46
10	10	28	14	10,5	12,9	43	57	20	19	15	6,5	M 10	17	19.050	730	13	76
12	12	32	16	12,0	15,4	50	66	22	22	17,5	6,5	M 12	19	22.225	930	13	115
14	14	36	19	13,5	16,8	57	75	25	25	20	8	M 14	22	25.400	1000	15	170
16	16	42	21	15,0	19,3	64	85	28	27	22	8	M 16	22	28.575	1420	15	130

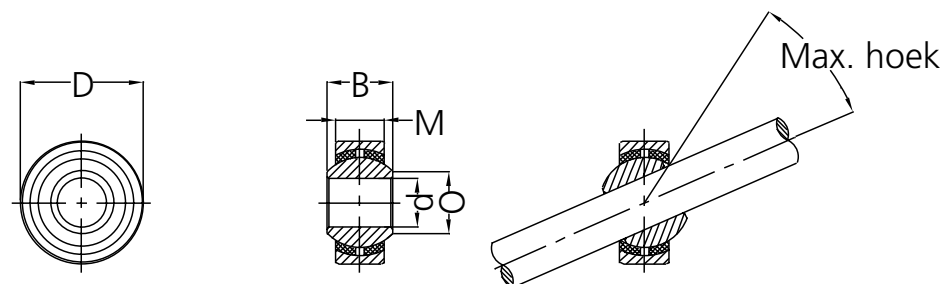
T Y P E : G A O W

Type	Hoofdafmeting											Belasting dN rad.	max. hoek °	ge- wicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	draad	SW	bal			
5	5	18	8	6,0	7,7	33	42	20	M 5	9	11.112	205	13	13
6	6	20	9	6,75	8,9	36	46	22	M 6	11	12.700	270	13	20
8	8	24	12	9,0	10,4	42	54	25	M 8	13	15.875	415	13	33
10	10	28	14	10,5	12,9	46	62	29	M 10	17	19.050	730	13	56
12	12	32	16	12,0	15,4	54	70	33	M 12	19	22.225	930	15	87
14	14	36	19	13,5	16,8	60	78	36	M 14	22	25.400	1000	15	129
16	16	42	21	15,0	19,3	66	87	40	M 16	22	28.575	1420	15	189

STANGKOPPEN



MATERIAAL : VOOR MATERIAALGEGEVENS, ZIE DE STANDAARD UITVOERINGEN.
UITVOERING : VOOR GEGEVENS OVER DE UITVOERINGEN, ZIE DE STANDAARD UITVOERINGEN.
BELASTINGEN : VOOR GEGEVENS OVER DE TOERENTALLEN, ZIE DE STANDAARD UITVOERINGEN
OPMERKING : ALLE STANGKOPUITVOERINGEN MET BINNENDRAAD ZIJN OOK LEVERBAAR MET
 CETOP-AANSLUITMATEN VOOR PNEUMATISCHE CYLINDERS
 INBOUWMAAT: CETOP/DIN24335



GL
MATERIAAL
HUIS : AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT
INLEG : GLIJLAGER VAN ALUMINIUMBRONSLEGERING CuZn40Al1
BAL : GEHARD, GESLEPEN EN GEPOLIJSJT LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

TYPE: VOOR PNEUMATISCHE CYLINDERS



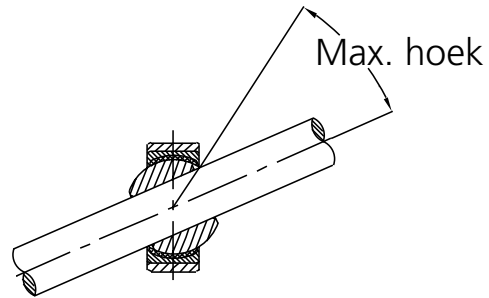
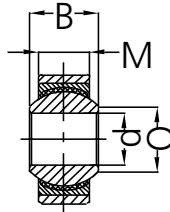
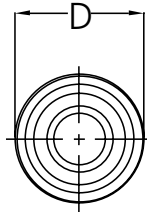
Type	Hoofdafmeting														max. toeren tal	max. hoek °	gewicht gr.
	d	D	B	M	O	F	L	GL	K	J	E	draad	SW	bal			
5	5	18	8	6,0	7,7	27	36	10	11	9	4	M 4 x 0,7	9	11.112	*	13	18
6	6	20	9	6,75	8,9	30	40	12	13	10	5	M 6 x 1	11	12.700	*	13	27
8	8	24	12	9,0	10,4	36	48	16	16	12,5	5	M 8 x 1,25	13	15.875	*	13	46
10	10	28	14	10,5	12,9	43	57	20	19	15	6,5	M 10 x 1,25	17	19.050	*	13	76
12	12	32	16	12,0	15,4	50	66	22	22	17,5	6,5	M 12 x 1,25	19	22.225	*	13	115
16	16	42	21	15,0	19,3	64	85	28	27	22	8	M 16 x 1,5	22	28.575	*	15	230
20	20	50	25	18,0	24,3	77	102	33	34	27,5	10	M 20 x 1,5	32	34.925	*	15	415
25	25	60	31	22,0	29,6	94	124	42	42	33,5	12	M 24 X 2	36	42.850	*	15	750
30	30	70	37	25,0	34,8	110	145	51	50	40	15	M 27 x 2	41	20.800	*	15	1130

TYPE: GL



Type	Hoofdafmeting						Belasting dN		max. toeren tal	max. hoek °	gewicht gr.
	d	D	B	M	O	bal	radiaal GL	axiaal GI			
5	5	16	8	6,0	7,7	11.112	980	200	900	13	8
6	6	18	9	6,75	8,9	12.700	1180	250	760	13	12
8	8	24	12	9,0	10,4	15.875	1370	380	620	13	23
10	10	26	14	10,5	12,9	19.050	2940	590	500	13	38
12	12	30	16	12,0	15,4	22.225	3920	750	450	13	58
14	14	34	19	13,5	16,8	25.400	5000	980	360	15	83
16	16	38	21	15,0	19,3	28.575	6230	1220	350	15	115
18	18	42	23	16,5	21,8	31.750	7650	1490	320	15	150
20	20	46	25	18,0	24,3	34.925	9120	1800	280	15	200
22	22	50	28	20,0	25,8	38.100	11085	2210	250	15	270
25	25	56	31	22,0	29,6	42.850	13730	2680	230	15	375
30	30	66	37	25,0	34,8	50.800	18150	3630	200	15	540

STANGKOPPEN

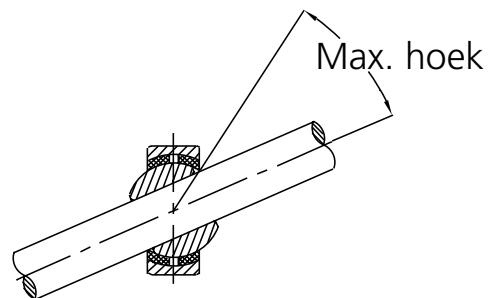
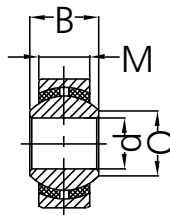
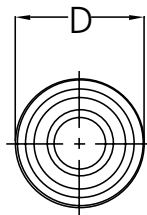


**GLXS
MATERIAAL**
HUIS
INLEG
BAL

: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT
: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJST LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GLRS
MATERIAAL**
HUIS
INLEG
BAL

: GETROKKEN ROESTVASTSTAAL 1.4305
: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJST EN HARDVERCHROOMT LAGERSTAAL 1.2067,
BORINGSTOLERANTIE H7



**GLXSW
MATERIAAL**
HUIS
INLEG
BAL

: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT
: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJST LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

**GLRSW
MATERIAAL**
HUIS
INLEG
BAL

: GETROKKEN ROESTVASTSTAAL 1.4305
: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT MET TEFLON (PTFE) INLEG
: GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJST EN HARDVERCHROOMT LAGERSTAAL 1.2067,
BORINGSTOLERANTIE H7

T Y P E : G L X S , G L R S



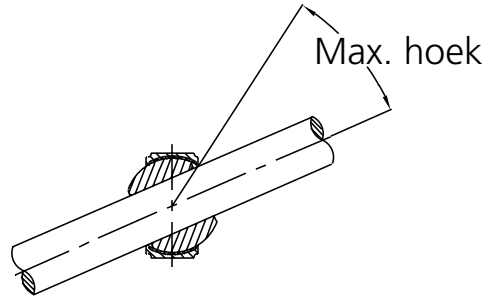
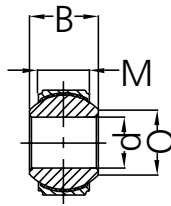
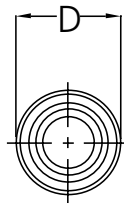
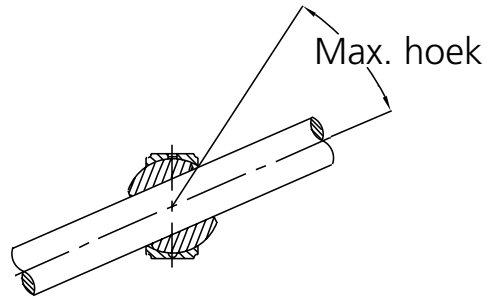
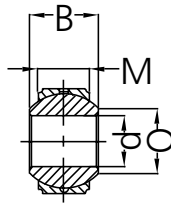
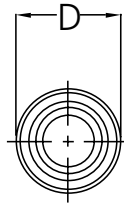
Type	Hoofdafmeting						Belasting dN		max. toeren tal	max. hoek °	ge-wicht gr.
	d	D	B	M	O	bal	radiaal GL	axiaal GI			
3	3	12	6	4,5	5,1	7.937	550	90	1300	13	5
5	5	16	8	6,0	7,7	11.112	1000	200	900	13	8
6	6	18	9	6,75	8,9	12.700	2400	490	1550	13	12
8	8	24	12	9,0	10,4	15.875	4120	780	1200	13	23
10	10	26	14	10,5	12,9	19.050	5890	1130	1100	13	38
12	12	30	16	12,0	15,4	22.225	7900	1520	900	13	58
14	14	34	19	13,5	16,8	25.400	10010	1950	750	15	83
16	16	38	21	15,0	19,3	28.575	12460	2450	650	15	115
18	18	42	23	16,5	21,8	31.750	15520	2940	620	15	150
20	20	46	25	18,0	24,3	34.925	18340	3530	550	15	200
22	22	50	28	20,0	25,8	38.100	22670	4340	500	15	270
25	25	56	31	22,0	29,6	42.850	27570	5350	450	15	375
30	30	66	37	25,0	34,8	50.800	37850	7210	400	15	540

T Y P E : G L X S W , G L R S W



Type	Hoofdafmeting						Belasting dN		max. toeren tal	max. hoek °	ge-wicht gr.
	d	D	B	M	O	bal	radiaal GL	axiaal GI			
5	5	16	8	6,0	7,7	11.112	550	90	130	13	8
6	6	18	9	6,75	8,9	12.700	2400	590	140	13	12
8	8	24	12	9,0	10,4	15.875	4120	780	110	13	23
10	10	26	14	10,5	12,9	19.050	5890	1030	95	13	38
12	12	30	16	12,0	15,4	22.225	7900	1520	90	13	58
14	14	34	19	13,5	16,8	25.400	10010	1950	75	15	83
16	16	38	21	15,0	19,3	28.575	12460	2450	68	15	115
18	18	42	23	16,5	21,8	31.750	15520	2940	55	15	150
20	20	46	25	18,0	24,3	34.925	18340	3530	50	15	200
22	22	50	28	20,0	25,8	38.100	22670	4340	45	15	270
25	25	56	31	22,0	29,6	42.850	27570	5350	40	15	375
30	30	66	37	25,0	34,8	50.800	37850	7210	40	15	540

STANGKOPPEN



GXS
MATERIAAL
INLEG
BAL

: GLIJLAGER VAN BRONSLEGERING CuSn8
 : GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSST LAGERSTAAL 1.2067, BORINGSTOLERANTIE H7

GXSW
MATERIAAL
INLEG
BAL

: AUTOMATENSTAAL 1.0715, VERZINKT MET TEFLON (PTFE) INLEG
 : GEHARD, GESLEPEN, GEPOLIJSST EN HARDVERCHROOMT LAGERSTAAL 1.2067,
 BORINGSTOLERANTIE H7

T Y P E : G X S , G X S W



Type	Hoofdafmeting						Belasting dN				max. toerental GXSW	omw./min. GXSW	max. hoek °	ge-wicht gr.
	d	D	B	M	O	bal	radiaal GXSW	GXS	axiaal GXSW	GXS				
3	3	9,5	6	4,5	5,1	7.937		550		90		1300	13	5
5	5	13	8	6,0	7,7	11.112	1000	1000	200	200	90	1400	13	7
6	6	15	9	6,75	8,9	12.700	2400	2400	490	490	140	1550	13	8
8	8	18	12	9,0	10,4	15.876	4120	4120	780	780	110	1200	13	15
10	10	21	14	10,5	12,9	19.050	5890	5890	1130	1130	95	1100	13	25
12	12	24,5	16	12,0	15,4	22.225	7900	7900	1520	1520	90	900	13	37
14	14	28	19	13,5	16,8	25.400	10010	10010	1950	1950	75	750	15	54
16	16	31,5	21	15,0	19,3	28.575	12460	12460	2450	2450	68	650	15	74
18	18	34,5	23	16,5	21,8	31.750	15520	15520	2940	2940	62	620	15	96
20	20	38	25	18,0	24,3	34.925	18340	18340	3530	3530	55	550	15	135
22	22	41	28	20,0	25,8	38.100	22670	22670	4340	4340	50	500	15	169
25	25	46	31	22,0	29,6	42.850	27570	27570	5350	5350	45	450	15	227
30	30	54	37	25,0	34,8	50.800	37580	37580	7210	7210	40	400	15	367
35	35	62	43	28,0	37,7	57.150	40300	40300	9500	9500	30	300	15	490